



Пенолидер

российский производитель оборудования для пенополистирола.

- ⚙ Опыт производства и поставки производственных линий свыше 17 лет;
- ⚙ Собственные разработки, конструирование и изготовление оборудования под заказ;
- ⚙ Более 120 цехов, смонтированных на территории СНГ и восточной Европы
- ⚙ Гарантия на оборудование 2 года, постгарантийное обслуживание, консультации, поставка запчастей.

Россия г. Киров,
ул. Производственная, д. 21а
+7 (8332) 51-10-70
www.penolider.ru
info@penolider.ru

☎ +7-900-5-262-868

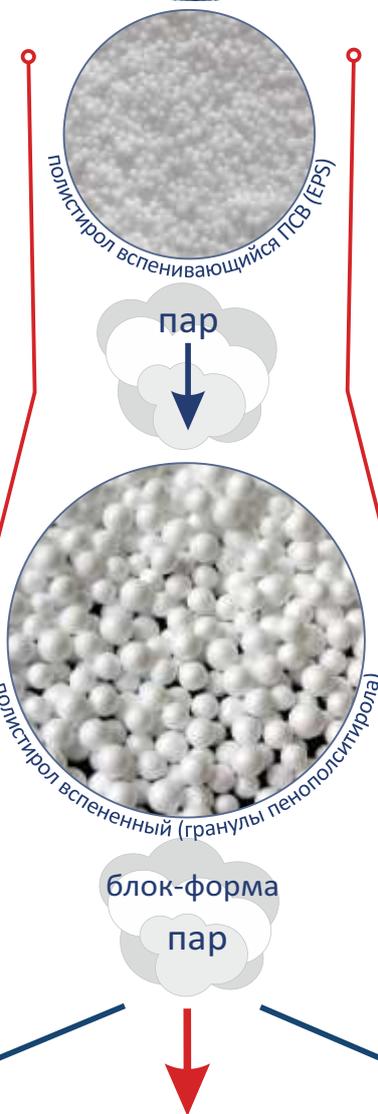
✉ penolider

☘ 613-645-338

Фасонные детали:
упаковка, ложементы,
несъемная опалубка и т.д.



Изготовление
пресс-форм (матриц)
по техническому
заданию заказчика



Пенопласты

газонаполненные пластмассы, обладающие пористой структурой, низкой плотностью, высокими теплоизоляционными и звукоизоляционными характеристиками.

Наша специализация

пенополистирольный пенопласт - популярный материал для строительства, упаковки и фасонных деталей и всё, что делают из него.

Применение пенополистирольного пенопласта:

- теплоизоляция, системы наружного, внутреннего утепления;
- основание под рулонные или мастичные кровли под стяжку;
- защита основания дорог от промерзания;
- сэндвич-панели с металлическими обшивками;
- SIP панели с плитами ОСП;
- несъемная опалубка;
- тара, упаковка, ложементы и другие формованные изделия.

Блоки пенопласта
резка на листы,
3D резка



Оборудование
производительностью
от 40 до 250 м³/смена

Комбинированные материалы
с пенополистиролом
фасадные термopанели
с клинкерной плиткой,
сэндвич-панели (SIP панели)



Нестандартное
оборудование

Коммерческое предложение на поставку линии для производства листового пенопласта, производительностью не менее 20 м³/смена (8 час) ручной комплект

Стоимость, руб.	Наименование оборудования / описание работ
бесплатно	Подготовительный этап: привязка технологического оборудования к помещению и условиям заказчика, спецификации и исполнительные схемы, карта тех. процесса, описание технологии производства.
200 000	Предвспениватель мод. ПВ-1 циклического (периодического) типа
400 000	Блок-форма мод. БФ12 «закрытая» (1 шт.) <ul style="list-style-type: none"> • автоматизированная система загрузки блок-формы гранулами • автоматизированное выталкивание готового блока сжатым воздухом • размер производимого блока (чистовой без учета припусков) 1000x600x1000 мм
75 000	установка вакуумирования (1 шт.)
15 000	бункера выдержки-раздачи (30м3) *без металлоконструкций
75 000	установка для резки блоков на листы с боковой подрезкой (регулируемый накал струн) (1 шт.)
61 500	вентилятор пневмотранспорта (3 шт.)
50 000	компрессор, 10 атм. (1 шт.)
42 000	воздушный ресивер (0,43 м3)
20 000	воздуховод ПВХ пневмотранспорта (20 м.п.)
20 000	воздуховод и арматура полипропиленовая для пневмотранспорта, хомуты (компл.)
53 000	пульт управления пневматикой блок-формы и пневмотранспортом (1 шт.)
15 000	кабельная продукция (комплект)
30 000	прочие комплектующие (отводы, краны, сгоны, резьбы, фланцы и т.д.)
75 000	дробильная установка
200 000	паронакопитель 2,5 куб.м. (P_{раб}=6 атм.)
1 331 500	Цена без учета затрат на доставку. Цены действительны только в составе линии.

Качество оборудования декларировано в рамках Евразийского экономического союза



Декларация ЕАЭС N RU Д-RU.АЛ16.В.84976
 ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования";
 ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования";
 ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

Для работы линии потребуется источник пара – промышленный пар или паровой котел: потребление пара не менее 150 кг в час, давление пара 4 атм.

Предприятие «Вяткастройдеталь» предлагает:

1	Электрический парогенератор ЭПГ-150	90 кВт	129 300 руб.*
2	Газовый паровой котел КП-150г	150 кг пара в час, расход газа 16 м ³ /час	411 000 руб.*
3	Дизельный паровой котел КП-150д	150 кг пара в час, расход топлива 12,4 кг/час	369 000 руб.*
4	Твердотопливный паровой котел КП-150т	150 кг пара в час, расход топлива 35 кг/час	361 000 руб.*

Описание паровых котлов

Электрическая мощность линии (без учета мощности парогенератора)	≈25 кВт
Необходимая площадь под установку оборудования (требования к помещению)	100-120 м2
Потребление пара (при необходимости комплектуем парогенераторами)	от 150 кг/час
Обслуживающий персонал	2 чел.
Сырьё – полистирол вспенивающийся самозатухающий ЗАО «СИБУР Холдинг» (г. Пермь), Loyal Chemical (Китай), Xingda (Китай), BASF (Германия и др.), Styrochem (Финляндия), LG, Samsung.	

- Выпускаемый пенопласт – по ГОСТ 15588-86
- Срок поставки комплекта оборудования – 25 рабочих дня
- Предоплата – 60%. Оставшаяся часть – перед отгрузкой.
- Срок монтажа, пуско-наладки и обучения на месте у Вас 15 дней (наша бригада 3 человека).
- Возможность дальнейшей автоматизации и повышения производительности
- Послегарантийное обслуживание и поддержка

Стоимость услуг по монтажу, пуско-наладке и обучению персонала

Название этапа	Стоимость работ, руб.	Краткое описание работ (функции исполнителя)
Шеф-монтаж, пуско-наладка, обучение	100 000	- руководство бригадой заказчика осуществляет специалист «Вяткастройдеталь»
или		
Монтаж специалистами «Вяткастройдеталь»	200 000 (3 специалиста)	- осуществляет установку оборудования; - монтаж основных агрегатов и коммуникаций согласно технологических схем.
Пуско-наладка, обучение		- пуско-наладка оборудования и обучение персонала

* Отдельно оплачивается проезд, проживание, питание специалистов

Дополнительно к линии для пенопласта мы предлагаем:

Цена	Наименование
В зависимости от помещения	Металлоконструкции для бункеров выдержки
80 000	Сушильная установка для вспененного полистирола с вентилятором подачи нагретого воздуха. Позволяет сократить время естественной сушки и стабилизации гранул до 4 часов (вместо 12-24 часов)
22 000	пульт управления для сушильной установки (1 шт.) Позволяет регулировать мощность сушилки и температуру подаваемого воздуха.
90 000	Устройство вторичного вспенивания (мерный бункер с датчиком, 2 дополнительных вентилятора) Применяется для производства пенопласта низкой плотности.
70 000	установка для вертикальной резки блоков (1 шт.) Служит для деления готовых блоков или листов по длине пополам, на части и т.д.
11 000	Тележка для блоков
от 280 000	Блок-формы для производства несъемной опалубки, фасадных термопанелей
—	Частичная и полная автоматизация процесса производства. Установка логических контроллеров ОВЕН. Исключение человеческого фактора в производстве. Повышение производительности в 2-3 раза. Полуавтоматические и полностью автоматические предвспениватели, блок-формы, бункера выдержки, установки для резки и проч.

С наилучшими пожеланиями

отдел продаж,

(8332) 511-070, 522-661

 ICQ: **613-645-338**
 skype: **penolider**