



Пенолидер

русский производитель оборудования для пенополистирола.

- ⚙ Опыт производства и поставки производственных линий свыше 17 лет;
- ⚙ Собственные разработки, конструирование и изготовление оборудования под заказ;
- ⚙ Более 120 цехов, смонтированных на территории СНГ и восточной Европы
- ⚙ Гарантия на оборудование 2 года, постгарантийное обслуживание, консультации, поставка запчастей.

Россия г. Киров,
ул. Производственная, д. 21а
+7 (8332) 51-10-70
www.penolider.ru
info@penolider.ru

☎ +7-900-5-262-868

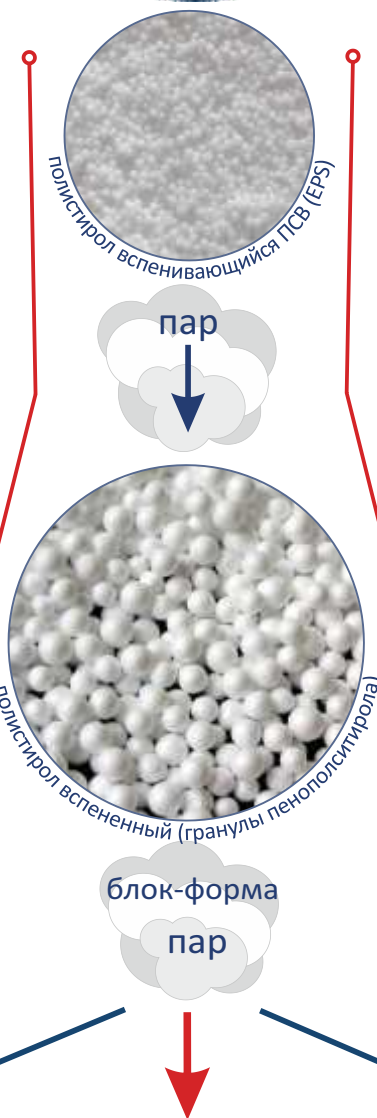
✉ penolider

☘ 613-645-338

Фасонные детали:
упаковка, ложементы,
несъемная опалубка и т.д.



Изготовление
пресс-форм (матриц)
по техническому
заданию заказчика



Пенопласты

газонаполненные пластмассы, обладающие пористой структурой, низкой плотностью, высокими теплоизоляционными и звукоизоляционными характеристиками.

Наша специализация

пенополистирольный пенопласт - популярный материал для строительства, упаковки и фасонных деталей и всё, что делают из него.

Применение пенополистирольного пенопласта:

- теплоизоляция, системы наружного, внутреннего утепления;
- основание под рулонные или мастичные кровли под стяжку;
- защита основания дорог от промерзания;
- сэндвич-панели с металлическими обшивками;
- SIP панели с плитами ОСП;
- несъемная опалубка;
- тара, упаковка, ложементы и другие формованные изделия.

Блоки пенопласта
резка на листы,
3D резка



Оборудование
производительностью
от 40 до 250 м³/смена

Комбинированные материалы
с пенополистиролом
фасадные термopanели
с клинкерной плиткой,
сэндвич-панели (SIP панели)



Нестандартное
оборудование

Коммерческое предложение на поставку линии для производства листового пенопласта, производительностью 40 м³/смена (8 час) ручной комплект

Стоимость, руб.	Наименование оборудования / описание работ
бесплатно	Подготовительный этап: привязка технологического оборудования к помещению и условиям заказчика, спецификации и исполнительные схемы, карта тех. процесса, описание технологии производства.
207 458	предвспениватель мод. ПВ-1 циклического (периодического) типа
508 271	Блок-форма мод. БФ12 «закрытая» (1 шт.) <ul style="list-style-type: none"> • автоматизированная система загрузки блок-формы гранулами • автоматизированное выталкивание готового блока сжатым воздухом • размер производимого блока (чистовой без учета припусков) 1000x600x2000 мм
77 796	установка вакуумирования (1 шт.)
31 118	бункера выдержки-раздачи (60м3)
82 983	установка для резки блоков на листы с боковой подрезкой (регулируемый накал струн) (1 шт.)
63 275	вентилятор пневмотранспорта (3 шт.)
51 864	компрессор, 10 атм. (1 шт.)
43 566	воздушный ресивер (0,43 м3)
20 746	воздуховод ПВХ пневмотранспорта (20 м.п.)
22 301	воздуховод и арматура полипропиленовая для пневмотранспорта, хомуты (компл.)
54 976	пульт управления пневматикой блок-формы и пневмотранспортом (1 шт.)
15 559	кабельная продукция (комплект)
42 010	прочие комплектующие (отводы, краны, сгоны, резьбы, фланцы и т.д.)
77 796	дробильная установка
233 390	паронакопитель (P _{раб} =6 атм.)
1 533 110	Цена без учета затрат на доставку. Цены действительны только в составе линии.

Коммерческое предложение от 01.04.2019 г. и действительно до 01.07.2019 г.

Качество оборудования декларировано в рамках Евразийского экономического союза



Декларация ЕАЭС N RU Д-RU.АЛ16.В.84976
 ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования";
 ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования";
 ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

Для работы линии потребуется источник пара – промышленный пар или паровой котел: потребление пара не менее 250 кг в час, давление пара 4 атм.

Предприятие «Вяткастройдеталь» предлагает:

1	Электрический парогенератор	160 кВт	155 000 руб.*
2	Газовый паровой котел КП-250г	250 кг пара в час, расход газа 20 м ³ /час	508 000 руб.*
3	Дизельный паровой котел КП-250д	250 кг пара в час, расход топлива 16,4 кг/час	473 000 руб.*
4	Твердотопливный паровой котел КП-250т	250 кг пара в час, расход топлива 50 кг/час	402 000 руб.*

Описание паровых котлов

Электрическая мощность линии (без учета мощности парогенератора)	≈25 кВт
Необходимая площадь под установку оборудования (требования к помещению)	250 м ²
Потребление пара (при необходимости комплектуем парогенераторами)	от 150 кг/час
• Обслуживающий персонал: 40 м ³ /смена	2 чел.
Сырьё – полистирол вспенивающийся самозатухающий ЗАО «СИБУР Холдинг» (г. Пермь), Loyal Chemical (Китай), Xingda (Китай), BASF (Германия и др.), Styrochem (Финляндия), LG, Samsung.	

- Выпускаемый пенопласт – по ГОСТ 15588-86
- Срок поставки комплекта оборудования – от 25 рабочих дней*
- Предоплата – 60%. Оставшаяся часть – перед отгрузкой.
- Срок монтажа, пуско-наладки и обучения на месте у Вас от 10 дней*.
- Возможность дальнейшей автоматизации и повышения производительности
- Послегарантийное обслуживание и поддержка

*согласовывается с заказчиком на момент заключения контракта

Стоимость услуг по монтажу, пуско-наладке и обучению персонала

Название этапа	Стоимость работ, руб.	Краткое описание работ (функции исполнителя)
Шеф-монтаж, пуско-наладка, обучение	130 000	- руководство бригадой заказчика осуществляет специалист «Вяткастройдеталь»
или		
Монтаж специалистами «Вяткастройдеталь»	260 000 (3 специалиста)	- осуществляет установку оборудования; - монтаж основных агрегатов и коммуникаций согласно технологических схем.
Пуско-наладка, обучение		- пуско-наладка оборудования и обучение персонала

* Отдельно оплачивается проезд, проживание, питание специалистов

Дополнительные опции к линии для пенопласта:

Цена	Наименование
в зависимости от помещения	Металлоконструкции для бункеров выдержки
75 000	Сушильная установка для вспененного полистирола с вентилятором подачи нагретого воздуха. Позволяет сократить время естественной сушки и стабилизации гранул до 4 часов (вместо 12-24 часов)
22 000	пульт управления для сушильной установки (1 шт.) Позволяет регулировать мощность сушилки и температуру подаваемого воздуха.
66 000	установка для вертикальной резки блоков (1 шт.) Служит для деления готовых блоков или листов по длине пополам, на части и т.д.
90 000	Комплект для вторичного вспенивания сырья (мерный бункер, 2 дополнительных вентилятора, запорная арматура). Применяется для производства пенопласта низкой плотности.
11 000	Тележка для блоков
от 280 000	Блок-формы для производства несъемной опалубки, фасадных термопанелей
—	Частичная и полная автоматизация процесса производства. Установка логических контроллеров ОВЕН. Исключение человеческого фактора в производстве. Повышение производительности в 2-3 раза. Полуавтоматические и полностью автоматические предвспениватели, блок-формы, бункера выдержки, установки для резки и проч.

+7(8332) 51-10-70, 52-26-61, факс +7(8332) 51-54-73

 E-mail: penolider@v-s-d.ru  ICQ: 613-645-338  skype: [penolider](https://www.skype.com/penolider)